

FISA TEHNICA A PRODUSULUI – MODUL EXTENSIE ARIPA DE PLOAIE - 13 aspersoare 3/4", 12 x 12;

Fisa tehnica a produsului:		MODUL EXTENSIE ARIPA DE PLOAIE - 13 aspersoare
cod produs:		MAP12-13 DDI
Caracteristici generale: MODUL EXTENSIE ARIPA DE PLOAIE - 13 aspersoare 3/4", 12 x 12;		
Suprafata maxima de udare a sistemului de aspersie:	S asp. [mp]	4032
Caracteristici hidraulice recomandate (la intrarea in sistemul de aspersie):	Q min. [mc/h]	27.43
	P min. [bar]	2.6
	P max [bar]	4
Lungimea totala a sistemului de aspersie:	L [m]	150
Distanța dintre aspersoare:	D asp. [m]	12
Tip aspersor :	Aspersor 1610 SK, 3/4", 4 x 5mm, orange - TR;	
Diametru duze aspersor:	2 duze	5.0 mm x 4.0 mm
Caracteristici hidraulice Aspersor 1610 SK, 3/4", 4 x 5mm, orange - TR;	Q asp. (mc/h)	2.11
	P min. (bar)	2
	R udare [m]	12
Raza de udare a aspersorului:	P [mm]	6.80
Nivelul mediu de precipitatii pe suprafata de udare / ora:	NI [mc/ha]	68.03
Norma medie de irigare / ora:		
Componente: MODUL EXTENSIE ARIPA DE PLOAIE - 13 aspersoare 3/4", 12 x 12;	U.M.	Cantitate
Aspersor 1610 SK, 3/4", 4 x 5mm, orange - TR;	buc.	13
Tub de picurare orb (pentru picuratori exteriori), D = 25mm x 1,5mm, rola 200m - EMY;	m	156
Adaptor aspersor rapid cu suport de tija 3/4" x 3/4" si robinet - EMY;	buc.	13
Distribuitoare cruce aspersie Fe x Fi, 1" x 1" x 3/4" x 3/4" - TR;	buc.	13
Tija suport aspersor fier, D = 8mm, L = 120cm - TR;	buc.	13
Dop compresiune 25mm - NTR;	buc.	13
Niplu PE redus 1" x 1/2" - PLP;	buc.	13
Teflon 12mm x 10m x 0.076mm - PLP;	buc.	3

NOTA:

- Modulul de extensie este compatibil cu toate sistemele de aspersie Aripa de Ploaie comercializate de Depozitul de Irigatii.
- Presiunea si norma de irigare din tabel sunt calculate pentru functionarea simultana a aspersoarelor incluse in extensie. In cazul extinderii unei aripi de ploaie existente este necesara recalcularea parametrilor hidraulici recomandati la intrarea in sistem (debitul si presiunea minima necesara) si norma de irigare;
- Nu se recomanda o presiune mai mare de 4 bari la intrarea in sistemul de aspersie si nici o diferenta de presiune mai mare de 20% dintre primul si ultimul aspersor. In aceste cazuri, recomandam stabilirea unui ciclu de udare secvential (fiecare aspersor este prevazut cu robinet), astfel incat presiunea din sistem sa nu depaseasca valorile recomandate.